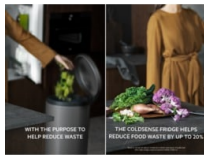


**Temperatura ripristinata velocemente per una protezione completa degli alimenti**

Il frigocongelatore 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

Product Benefits & Features**ColdSense protegge gli alimenti ripristinando velocemente la temperatura**

La Tecnologia ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

**Con la Tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il frigocongelatore così spesso**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del frigocongelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

**Cinque anni di garanzia sul compressore**

Il compressore è coperto da una garanzia di cinque anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di regolare le impostazioni e la temperatura interna del frigorifero.

**FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

- Sistema di raffreddamento: LowFrost
- Ripiani in cristallo infrangibili
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 19 h
- Capacità di congelamento: 2.7 kg in 24 h
- Ripiani frigo in vetro
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1610x550x547
Peso netto (kg)	50
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230
Lunghezza cavo (m)	2.5
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST
Potenza massima assorbita (W)	110
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	178
Volume scomparto frigorifero E20	203
Volume scomparto congelatore E20	41
Silenziosità (dB)	40
Colore estetica	Agrento + Acciaio Inox antimpronta

